COPAL ELECTRONICS

表示付き連成圧対応 圧力スイッチ

PS60

【€マーキング (EMC指令適合)

取扱説明書 Ver.2.1

このたびは、日本電産コパル電子製品をお買い上げいただき、 ありがとうございます。

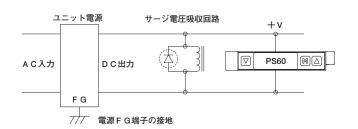
ご使用の前に、この説明書をよくお読みになり、正しく最適な 方法でご使用ください。

尚、この取扱説明書は、大切に保管してください。

⚠ 正しくお使い下さい

- ①PS60の適用媒体は、非腐食性気体です。
- ②PS60-102R/302Rにて真空破壊時の印加圧力は最大500kPaまでです。
- ③配線作業は、必ず電源を切った状態で行って下さい。
- ④動作モードに於いて、△キーを3秒以上続けて押すと、ロック状態に入りキー操作できません。"設定の保護"の項目を参照してロックを解除して下さい。
- ⑤電源には安定した直流電源をご使用下さい。PS60と同じ電源ラインで使用するリレーやソレノイドなどの誘導負荷には、サージ電圧吸収素子(ダイオード・バリスタなど)を入れてください。高圧線や動力線との並行配線や同一配管の使用は避けて下さい。
- ⑥電源入力は、定格を越えないよう電源変動をご確認下さい。また、起動直後と設定操作中には、通電を遮断するなどの急激な 電圧変動は与えないで下さい。メモリデータが消失し動作不良に至る場合があります。
- ⑦配管時に表示部本体に力を加えないで下さい。
- ⑧本体のクリーニングには中性洗剤を使用し、シンナーなどの溶剤は使用しないで下さい。
- ⑨表示パネルの設定キーは、先端の尖ったペンなどで操作しないで下さい。設定キーに穴があき破損することがあります。
- ⑩圧力ポートから針金等を入れないで下さい。内部のダイアフラムが破損して正常な動作が得られなくなります。
- ①蒸気、ホコリなどの多い所や、水、油が直接かかる所で の使用は避けて下さい。
- ⑫【ノイズ対策の推奨】

本製品の電源端末にはノイズ吸収素子 (ラインフィルタ・サージアブソーバ等) の使用を推奨致します。



製品のお問い合わせ先:

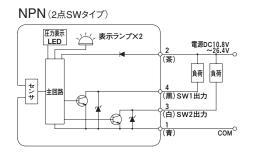
日本電産コパル電子株式会社

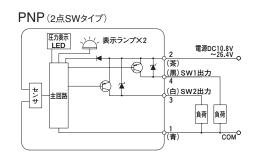
本社/〒160-0023 東京都新宿区西新宿7-5-25,西新宿木村屋ビル Tel,03-3364-7071

仕様

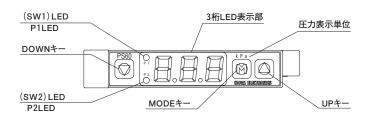
型式		PS60					
		102R	302R	103R			
形(指示方式)		ゲージ圧					
定格圧力範囲		-100∼100kPa	-100~100kPa -100~300kPa				
最大圧力		200kPa	600kPa	1.5MPa			
破壊圧力		500kPa	500kPa 1.0MPa 2.0MI				
適用媒体		非腐蝕性気体					
電源電圧		12V~24DVC±10% リップルP-P 10%以下					
消費電流		30mA以下					
		NPN (2点SW) /PNP (2点SW) トランジスタ・オープンコレクタ					
		スイッチ容量:30VDC 100mA以下					
		残留電圧:1.2V以下(NPN)/2.2V以下(PNP) 負荷電流100mAの時					
スイッチ出力	応差(ヒステリシス)	0~30counts (可変)					
	繰り返し精度	±0.3%FS以内					
	応答性	約5ms					
	短絡保護	有り					
圧力表示		符号を含む3桁7セグメント LED表示(表示回数:約4回/秒)					
表示精度		±1%FS±1digit					
動作表示		出力1(P1)、出力2(P2) 赤色LEDが出力ON時に点灯					
	保護構造	IP40:IEC準拠					
	使用温度範囲	-10~50℃(保存温度-20~70℃)					
	使用湿度範囲	35~85%RH					
耐環境性	耐振動	10~500Hz 振幅1.5mm/98.1m/S ² 3方向 各2時間					
	耐衝撃	490m/S ² 3方向 各3回					
	EMC	EMI:EN55011 Group1,ClassB:1998,EMS:EN61326-1:1997/A1:1998					
		圧力表示	圧力表示値、SW動作点の変化量:±5%FS以下				
温度特性		±3%FS(0~50℃ 25℃基準)					
圧力ポート		M5メネジ					
受圧部材質		シリコン単結晶					
質量		約50g(ケーブル1.5m含む)					
付属品		コネクタ付きケーブル, DINアダプタ					

出力回路図(リード線色はI.E.C規格に準拠しています)





操作パネルの名称



エラー表示について

■エラー時には次のように対処してください。

エラー表示	内容	処理方法		
EI	過負荷電流が流れています。 (過負荷検出したSW1、SW2のLEDが点滅します。)	電源を切ってから負荷の状態を確認してください。		
<i>E2</i>	ゼロ点調整時に圧力がかかっています。	M キーを押して を解除し、圧力ポートへの印加 圧力を大気圧にし、もう一度ゼロ点調整を行って下さい。		
- H - (印加圧力が表示圧力範囲の上限を超えています。	印加圧力を確認してください。		

機能

■起動表示確認











電源を投入すると、全点灯表示を一度だけ行います。

動作モードで、圧力検出処理を開始します。

■非表示モード(低放出熱量)

●初期設定で3桁LEDを非表示に設定した場合にのみ、動作中にキー操作をしない状態が約10秒間続くと、非表示モードになり、3桁LEDを消灯します。 消灯中にキー操作をすると3桁LEDを再点灯します。

注) モード中は、図の小数点が点滅し動作中である事を知らせます。

注)モード中も、SW出力,SW出力表示灯は通常動作します。

注)モード中も、SWの過負荷を検出しエラー表示を行います。

※非表示モードの設定に関しては初期設定モードをご覧ください。









非表示モードでは、放出熱量の低減が見込めます。

■表示範囲

●右表の中から、表示範囲を選択できます。

注)"一"線部:分解能及び表示桁数の関係で倍率が選択できません。 ※表示範囲の設定に関しては初期設定モードをご覧ください。

選択	圧カレンジ				
数字	102R	302R	103R		
(kPa)	-100~100	-100~300	_		
(MPa)		_	-0.10~1.00		
3	-75~75	-75~225	_		
4	-1.00~1.00	-1.00~3.00	-1.0~10.0		
5	-14.5~14.5	-14.5~43.5	-14~145		
8	29.5~0.0(大気圧)	29.5~0.0(大気圧)			

■スイッチ出力

- ●下表の中からスイッチ出力を選択できます。
- 注)セパレートモードでは、設定1とSW1、設定2とSW2がそれぞれ対応し動作します。
- 注)ウインドコンパレータモードでは、SW1とSW2に共通の、下限値(設定1)、上限値(設定2)で動作します。
- ※スイッチ出力の設定に関しては初期設定モードをご覧ください。

	出力	SW1			SW2				
	モード	セパレート		ウインドコンパレータ		セパレート		ウインドコンパレータ	
	動作	Н	L	Α	В	Н	L	Α	В
	1	0				0	L		
選	2	0							
选	3		Ö			Ö			
択	ų		0				Ö		
数	5			0				0	
	6			0					0
字	7				Ö			0	
	8				Ö				Ö
		設	定1	(下限) (上限)		設	定2	(下限) (上限)	

動作は下図の4種類です。

セパレートモード	ウインドコンパレータモード			
(H動作)	(A動作)			
OFF ON	ON OFF ON			
-Pr + H P2 : SW2 Pr	$-Pr$ $\stackrel{P1}{\longleftarrow}$ $\stackrel{P2}{\longleftarrow}$ $\stackrel{P2}{\longleftarrow}$ Pr			
(L動作)	(B動作)			
ONOFF	OFF P1 P2 OFF Pr			
P1≦P2 or P1≧P2	P1≦P2-2H			
H:応差、P1=設定1、P2=設定2				

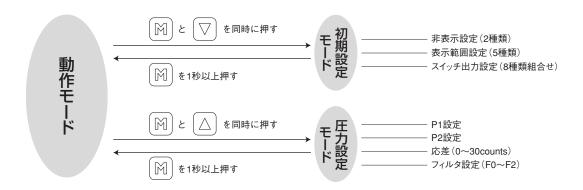
■デジタルフィルタ

●2種類のデジタルフィルタ(25ms、250ms)を選択できます。圧力変動が激しく表示の読み難い場合にご使用ください。

(注1)選択されたデジタルフィルタは、圧力表示、スイッチ出力に反映されます。

※デジタルフィルタの設定に関しては圧力設定モードをご覧ください。

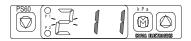
操作手順



初期設定モード

非表示モード、表示倍率、スイッチ出力を設定します。

■初期設定モードにします

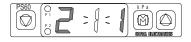


動作モードで ▽ と M キーを同時に1秒以上押します。

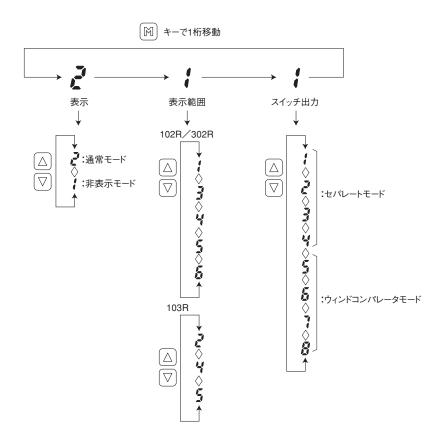
初期設定モードに入ると、3桁目が点滅し、現行の設定を表示します。

注) 工場出荷時の設定は、102Rと302Rは **アイ** で、103Rは **アイ** です。

■初期条件を設定します



- [図] キーを1回クリック(1秒以上押さない)するごとに、設定桁が移動し点滅します。



圧力設定モード

設定1、設定2、応差、デジタルフィルタを設定します

■圧力設定モードにします

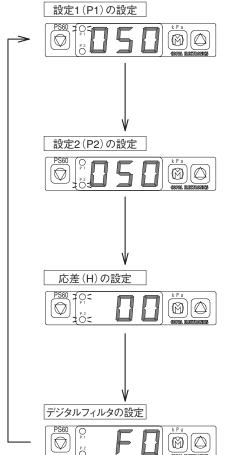


動作モードで[M]と $[\Delta]$ キーを同時に1秒以上押します。

圧力設定モードに入るとP1LEDが点滅し、LED表示部に現行の設定を表示します。 ▽ か △ キーを操作して、各項目の設定を行います。

以下、Mキーをクリック (1秒以上押さないこと) すると、設定項目が進みます。但し、1秒以上押すと、設定を確定し動作モードに復帰します。

■圧力値を設定します



P1設定に入るとP1LEDが点滅し、現行の設定値を表示します。

- 注) 工場出荷時のP1,P2の設定は、102R/302Rが**25**000、103Rは**250**00です。
- 注)設定可能範囲は、定格圧力の110%以内とします。
- 注) SW動作がウインドコンパレータモードの場合、P1≦P2-2Hの設定条件内で設定してください。

P2設定に入るとP2LEDが点滅し、現行の設定値を表示します。

- 注) 設定可能範囲は、定格圧力の110%以内とします。
- 注) SW動作がウインドコンパレータモードの場合、P1≦P2-2Hの設定条件内で設定してください。

応差設定に入るとP1とP2LEDが点滅し、現行の設定値を表示します。

- 注) 工場出荷時の応差(H) の設定は、102R/302Rが **日**日 、103Rは **日日** です。
- 注) 設定可能範囲は、30カウント以内とします。
- 注) SW動作がウインドコンパレータモードの場合、P1≦P2-2Hの設定条件内で設定してください。

フィルタ設定に入るとLEDの点滅は行わず、現行の設定値を表示します。

ゼロ点調整

■ゼロリセット

圧力ポート開放時の圧力表示をゼロに調整します。

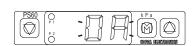
先ず圧力ポートを大気開放し、印加圧力をゼロにします。

動作モードに於いて、

▼ と △ キーを同時に押下し、LED表示部に

『 が点滅したら、
キーを放します。およそ1秒後にポート圧力を検出し、ゼロ点を補正します。





3 の点滅が消えたら調整修了です。 調整値は次回のゼロ点調整まで有効です。

設定の保護

■パネルロック

キー操作をロックし、設定値を保護します。

ロック状態に於いて、

マーキーを3秒以上続けて押すと、LED表示部に

ア

が点滅し、ロックが解除されます。



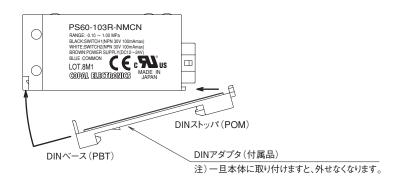
パネルロックの状態は記憶されますので 再起動後も有効です。

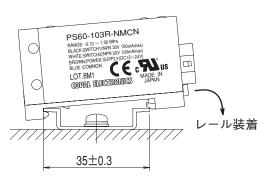
配管、取付方法

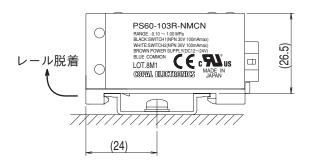
■空圧用圧力ポートの配管

圧力ポート部を持ち、市販の継手を取り付けてください。締め付けトルクは、1.0N・m以下にしてください。 注)締め付けの際、本体ケース部に力を加えないでください。破損する恐れがあります。

■DINレール取付仕様

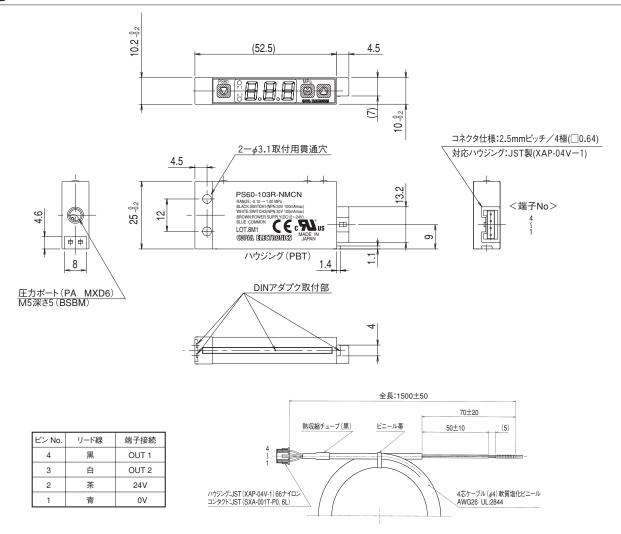






外形寸法(単位:mm)

PS60



保証

本製品の保証期間は1年間とし、納入日より1年間に弊社の設計、製造上の原因により発生した故障につきましては、無償で修理または交換致します。尚、ここでいう保証は本製品 単体の保証を意味し、本製品の不具合により誘発された損傷についてはご容赦頂きます。

但し、次の場合は保証の対象外になりますのでご注意下さい。

- ①取扱説明書に対して誤った使用、使用上の不注意による故障及び損傷
- ②不適当な改造、調整、修理による故障及び損傷
- ③天災、火災、その他不可抗力による故障及び損傷

型式

